

مصانع باکمن



PACKMAN
Industrial Group

تصميم وإنتاج غلايات التكييف والماء الساخن والبخار والزيت الساخن واسترداد الحرارة والمبدلات (المحولات) الحرارية والمبردات وخزانات الضغط والتخزين وأنظمة تنقية المياه وأنظمة تكييف الهواء الدفيئة وغيرها

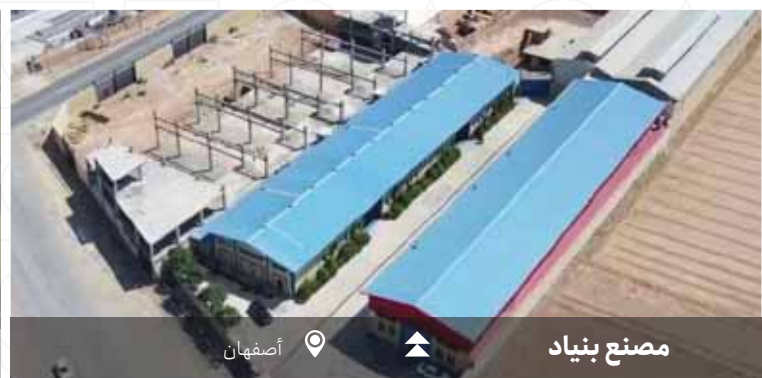
شارع باکمن، خمینی شهر، اصفهان

مصنع اصفهان



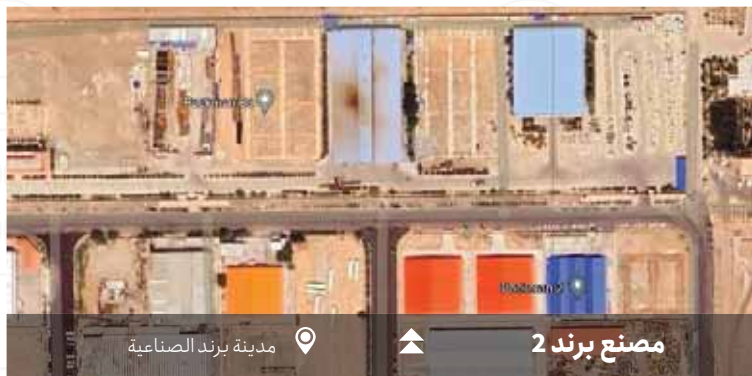
شارع نوافاران، مدينة برند الصناعية

مصنع برند



اصفهان

مصنع بنیاد



مدينة برند الصناعية

مصنع برند 2



فیلاشهر

مصنع فیلاشهر

+982142 362

info@packman.ir

www.packmangroup.com

مقر



PACKMAN
Industrial Group

"العلامات التجارية لشركة" باكمن

تصميم وإنتاج

غلايات التكثيف والماء الساخن والبخار والزيت الساخن واسترداد الحرارة والمبدلات (المحولات) الحرارية والمبردات وخزانات الضغط والتخزين وأنظمة تنقية المياه وأنظمة تكييف الهواء الدفيئة وغيرها



تصميم وإنتاج

أنظمة تنقية المياه باستخدام التناضح العكسي والمصلب والمرشح الرمل وحزم الحقن الكيميائي



تصميم وإنتاج

المبردات، المبردة بالماء والهواء ومكيفات الهواء وملفات المروحة



تصميم وهندسة

المعدات المتعلقة بمنشآت الدفيئة والمكثف CO2 ونظام حقن



تصميم وإنتاج

الشعلات الصناعية أحادية ومزدوجة الكتلة، وشعلات الخلط المسبق واللاحق (بريمكس وبست ميكس)، وشعلات أنابيب المياه والمعدات ذات الصلة بالاحتراق



الجدول الزمني

الدخول في مجال إنتاج
غلايات التكثيف ذات الكفاءة
العالية

2010

تطبيق نظام إدارة التواصل مع
العملاء في قسم المبيعات
والتسويق والشؤون المالية
وتكوين نادي العملاء

2011

2012-Up to now

حتى اليوم - عقد المؤتمرات السنوية
والمشاركة في المعارض المختلفة والفوز
بلقب أفضل مهندس ميكانيكي على
مستوى البلاد من قبل الإدارة والفوز بلقب
أفضل تصميم في المؤتمر الوطني
للاحتراف.

إنشاء الوكالات ومكاتب
المبيعات في المدن المختلفة

2006

الحصول على اللقب الوطني
والمهني الأعلى للاختراعات
والمنتجات

2004

بدء تنفيذ المشاريع بصورة
EPC

2003

تسجيل أول براءة اختراع
وإبتكار محلي في مجال أنظمة
التدفئة المركزية

1999

تنفيذ مشاريع البناء ومحطات
توليد الكهرباء وتشبيد المباني

1985

الحصول على موافقة الصنع
من
ROYAL & SUNALIANCE,
LLOYDS REGISTER

1986

العضوية في الغرفة التجارية
وبدء التصدير إلى الدول
المختلفة

1991

الدخول في قائمة الموردين
للشركات المحلية المعتمدة
عليها، بما في ذلك شركة
".مبنا" وشركة نفط وغيرها

1995

صنع جميع أنواع الغلايات
وأنايب المياه والحريق وبعض
الخزانات

1983

صنع غلايات الأنايب الساخنة
والبخار وخزانات غرفة
المحركات

1978

بدء بناء مصنع أصفهان

1976

تأسيس شركة "باكمن"
بواسطة 5 خريجين من جامعة
طهران

1975



تاريخ المجموعة الصناعية باكمن



تأسست شركة "باكمن" عام 1975 بالتعاون مع خمسة من خريجي الهندسة الميكانيكية من الكلية التقنية بجامعة طهران. وأصبحت هذه الشركة، تحت إدارة المهندس قربانعلي ميرزآزاده، شركة رائدة في مجال المنشآت الصناعية في إيران. تعمل شركة باكمن حاليًا في مدن أصفهان وبرند وويلاشهر بأصفهان بمساحة 50 ألف متر مربع. ومن خلال توظيف أكثر من 1000 موظف خبير واستخدام المعدات المتقدمة وتقنيات البناء، تقوم هذه الشركة بتصنيع مجموعة واسعة من المعدات الصناعية، بما في ذلك غلايات التكثيف والماء الساخن والبخار والزيت الساخن واسترداد الحرارة والمبدلات الحرارية والمبردات، وكذلك تقوم بتصنيع خزانات الضغط والتخزين وأنظمة تنقية المياه وأنظمة تكييف الهواء الدفيئة وغيرها. وتجدر الإشارة إلى أن باكمن توفر خدمة ما بعد البيع على مدار 24 ساعة من خلال مكتب الخدمة المخصص لها



دورًا مهمًا في الشركة، مما يؤدي إلى الحصول على براءات (R&D) يلعب فريق البحث والتطوير اختراع داخلية وتحديثات مستمرة للمنتج. لقد أثبتت هذه الشركة وجودها في مشاريع البتروكيماويات ومحطات الطاقة في جميع أنحاء البلاد من خلال درجتها في قائمة البائعين وما يميز. (شركة إدارة مشاريع محطة الطاقة الإيرانية) MAPNA للمنظمات بارزة مثل شركة نفط و شركة باكمن عن غيرها من شركات الخدمات التقنية والهندسية هو تركيزها العالي على جودة المنتج والخدمة. وإن وجود قسم البحث والتطوير يمكّن هذه الشركة من التحكم في جميع وباستخدام أفضل (QC) مراحل إنتاج وتصنيع المعدات الصناعية من خلال قسم مراقبة الجودة المواد الخام وأعلى جودة في الصناعة. ولقد ساهم هذا الالتزام كثيرًا في نجاح باكمن. ومن المهم الإشارة إلى أن جميع الأجهزة التي تنتجها شركة باكمن لديها معايير وشهادات التصنيع، كما وإن هذه الشركة لديها نظام منفصل بدءًا من تصنيع الأجزاء حتى مرحلة الاكتمال



ومن خلال نهج الإدارة التطلعي الذي يعطي الأولوية للجودة ورضا العملاء، يحاول الموظفون والخبراء في باكمن باستمرار تنمية ثقافة البحث والدراسة والابتكار والامتثال للمعايير العالمية. وقد أدى هذا الجهد إلى التواجد الناجح لباكمن في مجال الخدمات الهندسية والفنية على الصعيدين المحلي والدولي. والشركة من خلال توسيع أنشطتها التبريد والتدفئة لهذه المنظمة وعبر المشاركة في مشاريع وطنية ودولية كبيرة، فقد صنفت الشركات التابعة لها مثل باكمن، وغرينمن، ورومن، ورادمن، وجيلمن. تشمل الأقسام داخل باكمن المكتب المركزي والتسويق والمعارض ونائب الرئيس التنفيذي وخدمة ما بعد البيع والمصنع وقسم البحث والتطوير، بما في ذلك مصنع مخصص للبحث والتطوير

الأقسام:

مبيعات:

- △ قسم محطات توليد الكهرباء وصناعة البتروكيماويات
- △ قسم الصناعة
- △ قسم مرافق الرعاية الصحية
- △ قسم البناء والتشييد
- △ المجمع الرياضي وقسم حمامات السباحة.

إصطلاحات:

- وحدات التصنيع / قسم البحث والتطوير
- قسم الابتكار
- EPC. قسم تنفيذ
- قسم تطوير المنتجات
- قسم هندسة المبيعات

آخرون:

- ≈ قسم خدمة ما بعد البيع
- ≈ قسم إدارة المشاريع
- ≈ قسم العلاقات العامة
- ≈ قسم المالية
- ≈ القسم التجاري
- ≈ قسم التسويق
- ≈ قسم الموارد البشرية

بعض الموردين الرئيسيين لشركة باكمين



Danfoss

WIKAI

AUTOFLAME

ABB



ARI ARMATUREN

ebmpapst

SIEMENS

ESAB

GRUNDFOS

Honeywell

spiraxsarco

DILLINGER

KSB

EGARA

LemTech

مصانع باكمن - خط الإنتاج



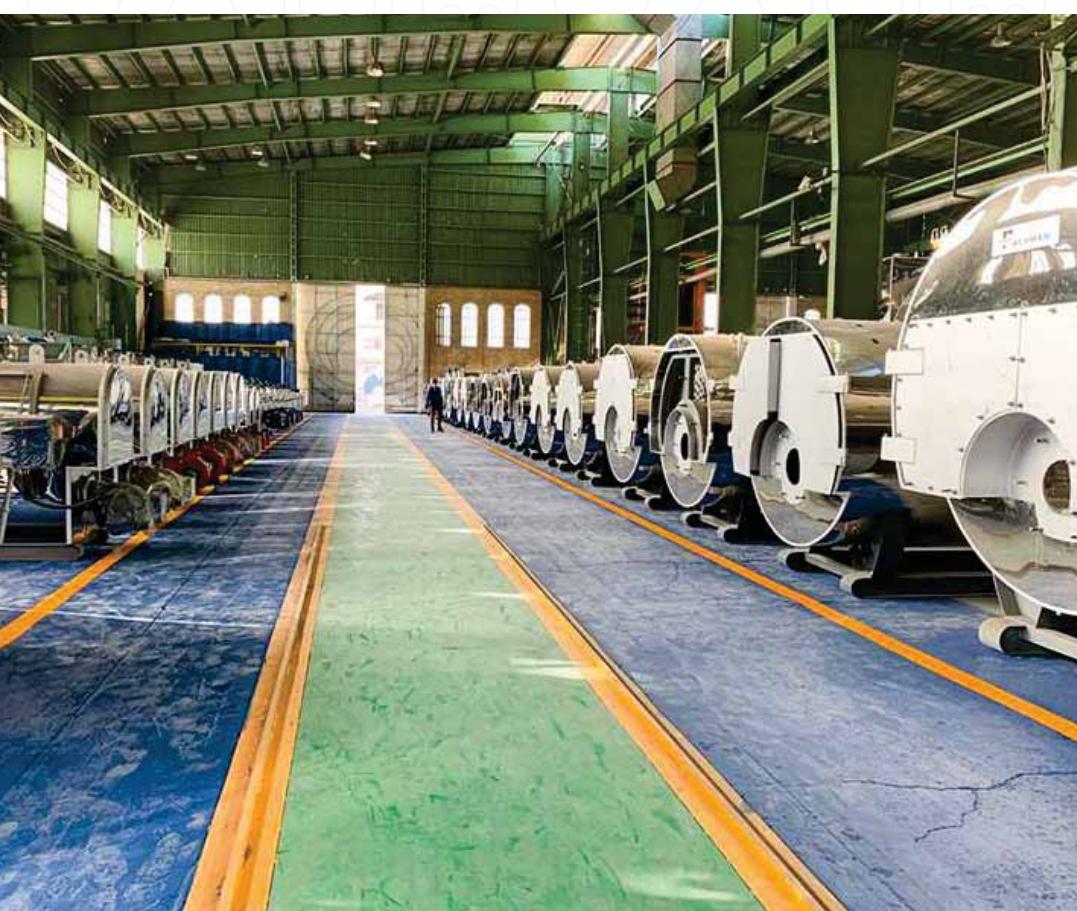
— المعرفة القائمة —



PACKMAN
Industrial Group

تصميم وإنتاج غلايات التكثيف والماء الساخن والبخار والزيت
الساخن واسترداد الحرارة والمبدلات (المحولات) الحرارية
والمبردات وخزانات الضغط والتخزين وأنظمة تنقية المياه
وأنظمة تكييف الهواء الدفينة وغيرها







المصانع



خدمات الرعاية الصحية

فئات مشاريع باكمين



يصدر



الإنشاءات السكنية والتجارية



الدفيئة التجارية



محطة توليد الكهرباء وصناعة البتروكيماويات



مجمع رياضي

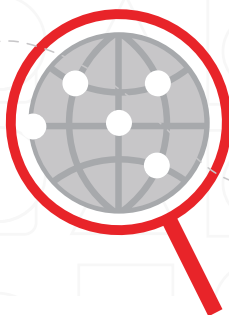


المراكز التعليمية

وفي الصفحات التالية نعرض عدداً من المشاريع في مجالات مختلفة، إلا أن العدد الفعلي أكثر بكثير مما تظهره القوائم.

خريطة التصدير

١٩٧٥



حتى الآن

خريطة التصدير لشركة باكمين

القائم على المعرفة



مشاريع التصدير



مشاريع التكرير والبتروكيماويات



● محطة كهرباء بارس الجنوبية



● مصفاة عبادان للنفط



● محطة كهرباء خانوق



● شركة بهران للنفط



● محطة خوي للطاقة



● محطة دماوند للطاقة

إن باكمين هي شركة موثوقة ولها إنجازات كبيرة في صناعات التكرير والبتروكيماويات، وتقديم منتجات عالية الجودة وحلول صناعية دقيقة باستخدام التكنولوجيا الحديثة. لذلك فإننا خيار موثوق للمشاريع الحساسة والضخمة والمهمة في هذه الصناعات.



● محطة كهرباء توس



● محطة كهرباء هاريس



● Takht e Jamshid Petrochemical Plant

المشاريع السكنية والتجارية



فندق اسبيناس بالاس



بنك السياحة



مشروع الشهيد خراسي السكني



سكن روما



مركز مدينة اصفهان



مشهد مول



موتيل جوو



مجمع كوروش



• مركز أوبال للتسوق



• مركز أصفهان الدولي للمؤتمرات



• مركز التجارة العالمي تبريز



• فندق مدينة الرضا



• مركز فينوس

باكمين هي شركة قائمة على المعرفة ومتخصصة في الحلول الصناعية وإنتاج أنظمة التدفئة والتبريد عالية الجودة للمشاريع السكنية والتجارية والتجزئة والإدارية. وتوفر هذه الشركة باستخدام التقنيات المتقدمة، حلولاً فعالة ودقيقة ليكون كل مشروع إداري وسكني بمثابة استجابة فريدة لاحتياجات العملاء. وأصبحت باكمين بفضل خبرتها وتجربتها، شركة رائدة في هذا المجال وتحاول زيادة مستوى الراحة وجودة الحياة والبيئة الفعالة لعملائها.



• مجمع شيتجار السكني



• البنك الباريسي



• مجمع ايباك بالاس التجاري



• اطلس مول

مشاريع مرافق الرعاية الصحية



الجامعات و مشاريع المراكز التعليمية



• جامعة طهران

تستخدم شركة باكمين كالشركة الرائدة في صناعة تكييف الهواء، تقنيات متقدمة لإنتاج معدات التبريد والتدفئة للجامعات والمراكز التعليمية. كما نقوم بتوفير خدمات الصيانة والدعم ما بعد البيع لتحسين الظروف المعيشية والبيئية في جميع أنحاء البلاد.



• جامعة شريف



• جامعة إيران للعلوم والتكنولوجيا



• جامعة الشهيد بهشتي



• جامعة أميركبير



• جامعة خواجه ناصر الطوسي للتكنولوجيا



• جامعة راد الإسلامية
فرع العلوم والبحوث



• جامعة شيراز للتكنولوجيا



• جامعة تربيات مدرس

مشاريع المصانع



• ماريناسان لصناعات السيليلور



• شركة تسنيم للأدوية



• شركة مفيد للأدوية



• مصنع إيران خودرو للدهانات



• مصنع ررنام



• شركة برديس باده



• شركة بلارموجين سلامات



• مصنع أسمنت ارتا



• شركة ررين غرال دايتي



• مدينة قروين الصناعية



• شركة بديده شيمي قرن



• مجمع جول جوهر سيرجان للتعدين



• إيران ناجو للأدوية



• باك تشوب



• شركة راستاجين للأدوية الحيوية



• مجموعة دراختشان للبطاريات نور الصناعية



• شركة بارورده تاباس للفحم



• مجمع سارشي شيمي للنحاس



• إيران خودرو



إن شركة باكمين مع أكثر من ٤٨ عامًا من الخبرة في إنتاج أنظمة التدفئة والتبريد، خاصة في المشاريع التي تستخدم في المصانع والسيارات، قد ركزت جهودها على تقديم حلول فائقة ومبتكرة لتحسين جودة وأداء الصناعات المختلفة. ونتيجة لذلك، فهي معروفة بأنها الشركة الرائدة في هذا المجال. ولقد أدى التزام الشركة بالجودة العالية والمنتجات المتقدمة إلى جلب المزيد من الثقة والتقدير من الخبراء الصناعيين والعلماء المحترمين.



• مجموعة سهند الصناعية



• مصنع سياندا بيك

مشاريع المجمعات الرياضية



• مجمع رادي الرياضي



• حديقة أوبارك المائية



• مجمع انقلاب الرياضي



• ملعب الامام الرضا مشهد



• بطولة النوفلة للسباحة



• مجمع أراارات الرياضي



• مدرج الرياضة نيسابور



• مجمع نسبية الرياضي



• مجمع تختي الرياضي

مشاريع الصوبات الزراعية و الصناعات الغذائية



• دفيئة قرية البرر الصحية



• رارين كشت الدفيئة



• مصنع ضخمة مكتومة



• أوربكستان المور الدفيئة

تشتهر شركة باكمين بحلولها المفصلة الدقيقة والمتعددة، كما وهي شركة رائدة في تصنيع منتجات مثل محاقن ثاني أكسيد الكربون والغلايات والمبردات ومعدات معالجة المياه، المستخدمة للتحكم في مناخات الدفيئة لتحقيق أقصى قدر من النمو والصحة للأعشاب.



• شركة أليس للمشروبات القابضة



• جوبله الدفيئة



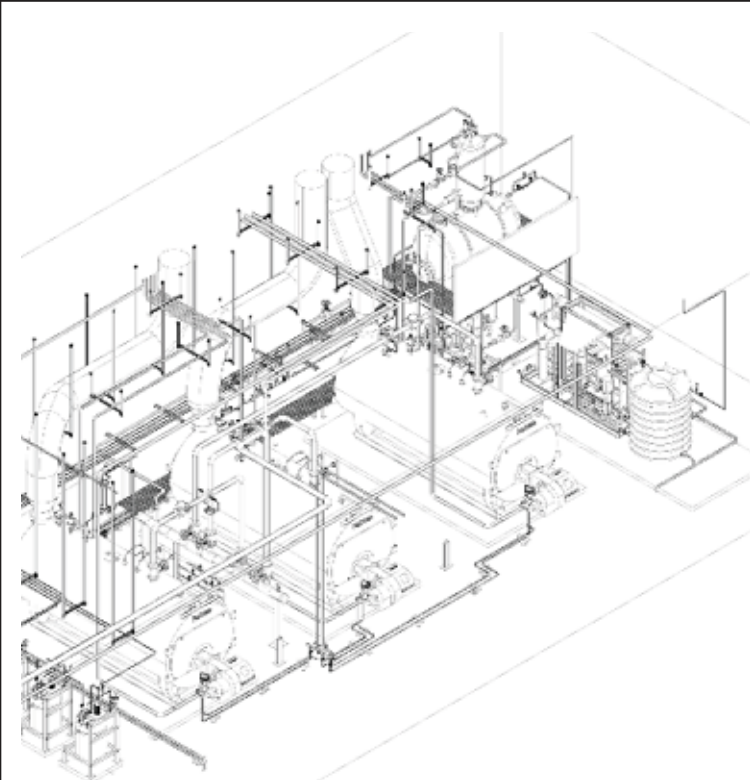
• منتجات اللحوم كاليه أمول



• اراس تارلا الدفيئة

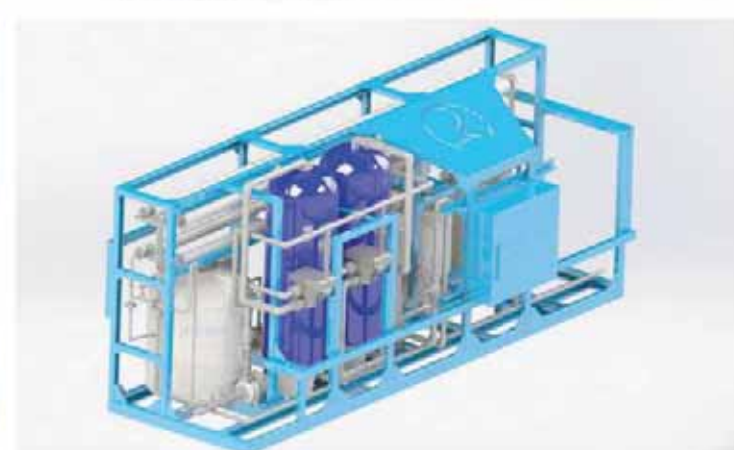


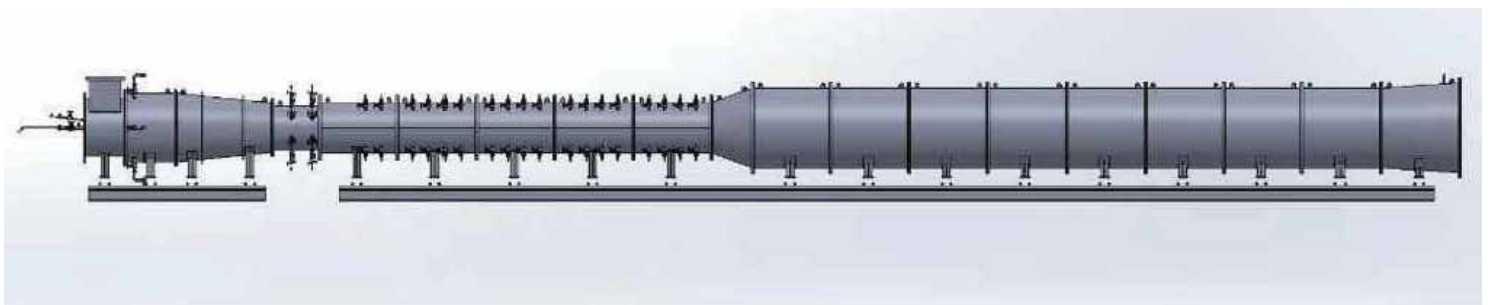
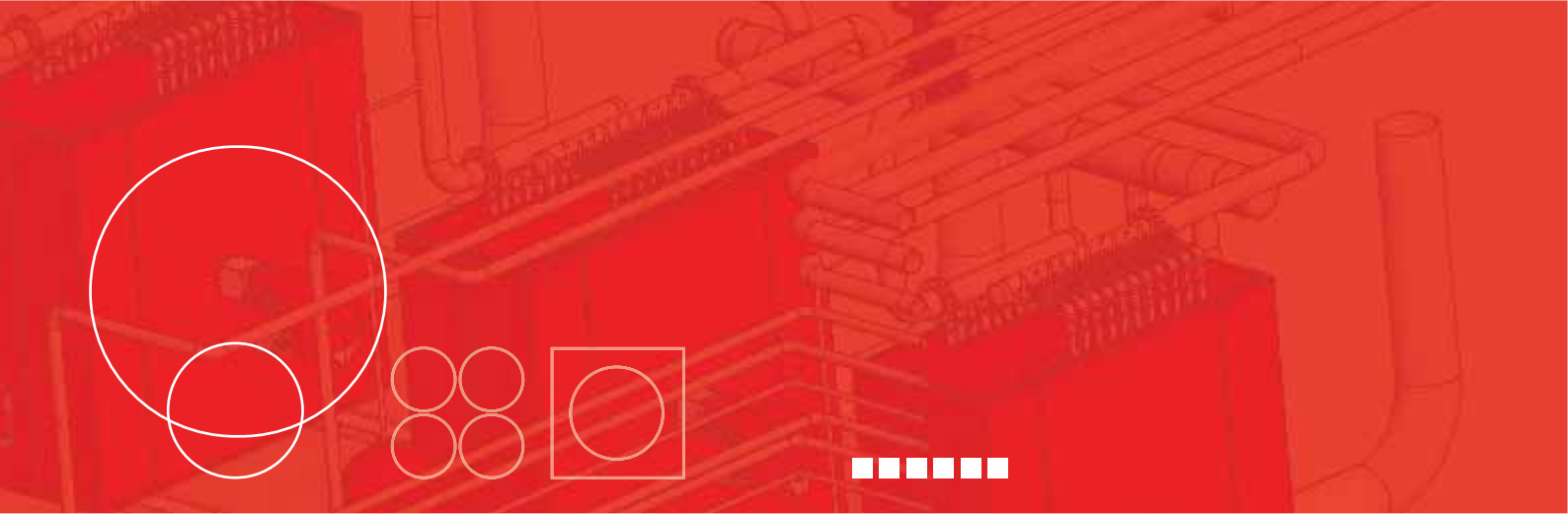
• مؤسسة شهداء طهران الدفيئة



محفظة تصميم منتجات باکمن

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■





بعض عملاتنا



Depoint



KENT



بعض المنشورات



● اختيار المرجل



● غرفة المراجل البخارية



● تصميم غرفة المرجل لحمام السباحة



- التكليف بتركيب غلايات الماء الساخن
- تركيب وتشغيل الغلايات البخارية
- تركيب وتشغيل الغلايات البخارية المتنقلة
- حساب كفاءة الغلايات
- حساب درجة الحرارة القصوى لغلاية الزيت الساخن
- الترتيب العام للغلاية والدليل المدني في غرفة الغلاية

بعض الشهادات





PACKMAN
Industrial Group

تصميم وإنتاج غلايات التكثيف والماء الساخن والبخار
والزيت الساخن واسترداد الحرارة والمبدلات (المخولات)
الحرارية والمبردات وخزانات الضغط والتخزين وأنظمة
تنقية المياه وأنظمة تكييف الهواء الدفيئة وغيرها



القائم على المعرفة



021 42362

www.packmangroup.com

الطابق الرابع، رقم 2، الزقاق العاشر الغربي، شارع أحمد قصير، طهران، إيران





Packman/Heating Solution

Designer & manufacturer of Condensing, Hot Water, Steam, Hot Oil & Waste Heat Boilers, Heat Exchangers, Autoclave Pressure & Storage Vessels,...



Fire Tube Steam Boiler

Three Pass Fire Tube

Output Capacity: 500 ~ 35,000 kg/h

Working Pressure: Up to 25 barg

Corrugated Furnace & Spiral Tubes



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Condensing Boiler

Efficiency: 98%

Output Capacity: 100 ~ 12,000 kW

Working Pressure: Up to 25 barg

Stainless Steel Body & Premix Burner



Water Tube Steam Boiler

Industrial Gas, Light & Heavy Oil Boiler

Output Capacity: 5,000 ~ 100,000 kg/h

Working Pressure: Up to 100 barg

A, O & D Type Boiler



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Hot Water Boiler

Reverse Chamber, Three Pass &
Electric Boiler

Output Capacity:

100,000 ~ 16,000,000 kcal/h

Working Pressure: Up to 25 barg





Hot Oil Boiler

Three Pass Water Tube

Output Capacity:

250,000 ~ 6,000,000 kcal/h

Working Pressure: Up to 25 barg

Wet Back, Special Oil & Condensate Drain



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Waste Heat Boiler

Hot Water & Steam Boiler

Output Capacity: 200 ~ 10,000 kW

Working Pressure: Up to 25 barg

Drum Type & Modular By-Pass Actuator



Heat Exchanger

Fluid to Fluid Shell & Tube

Capacity Range: 6" to 30" Diameter

Working Pressure: Up to 25 barg

5 ~ 1500 ft² Heating Surface



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Steam Boiler Room Accessories

Condensate, Blowdown & Reservoir
Tank, Deaerator, Accumulator,
Super Heater, Economizer & ...

Capacity Range: 500 ~ 100,000 liter

Working Pressure: Up to 25 barg



Hot Water Boiler Room Accessories

Expansion, Domestic Hot Water &
Reservoir Tank, Air Separator, Low
Loss Header & ...

Capacity Range: 500 ~ 100,000 liter

Working Pressure: Up to 25 barg



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Hot Oil Boiler Room Accessories

Expansion & Reservoir Tank, Gas
Separator & ...

Capacity Range: 500 ~ 100,000 liter





Raadman:
Industrial Mono & Dual
Block Gas, LPG, Light &
Heavy Oil Burners,
Pre-Mix & Post-Mix
Burners & Combustion
Solutions...



www.packmangroup.com



021 42362

الطابق الرابع، رقم 2، الزقاق العاشر الغربي،
شارع أحمد قصير، طهران، إيران





Raadman/Combustion Solution

Designer & manufacturer of Industrial Mono & Dual Block Gas, LPG, Light & Heavy Oil Burners, Premixed & Postmixed Burners, Water tube burners, Process burners, Special application burners & Combustion Solutions etc



Mono Block Modular Burner
Gas, LPG, Light & Heavy Oil Fuel
Output Capacity: 100 ~ 17,000 kW
Electronic Modular operation, Low NOx,
Integrated control, Low excess air
combustion, Easy maintenance etc.

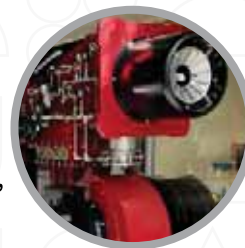


Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Dual Block Modular Burner
Gas, LPG, Light & Heavy Oil Fuel
Output Capacity: 700 ~ 32,000 kW
Electronic Modular operation, Low NOx,
Integrated control, Flame shape control,
Variable installation configuration, Easy
maintenance etc.



Pre & Post Mix Burner
Gas & Light Oil
Output Capacity: 100 ~ 4,000 kW
Electronic Modular operation, Ultra
Low NOx (Class 5), Silent operation,
Approx. Zero CO level, etc.



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Power Plant Burner
Gas, LPG, Light & Heavy Oil Fuel
Output Capacity: 1,000 ~ 40,000 kW
Staging operation, ATEX application,
LOW NOx, Multi fuel simultaneous
combustion, Superior flame shape
control, Extremely short flame, Multi
burners applications etc.





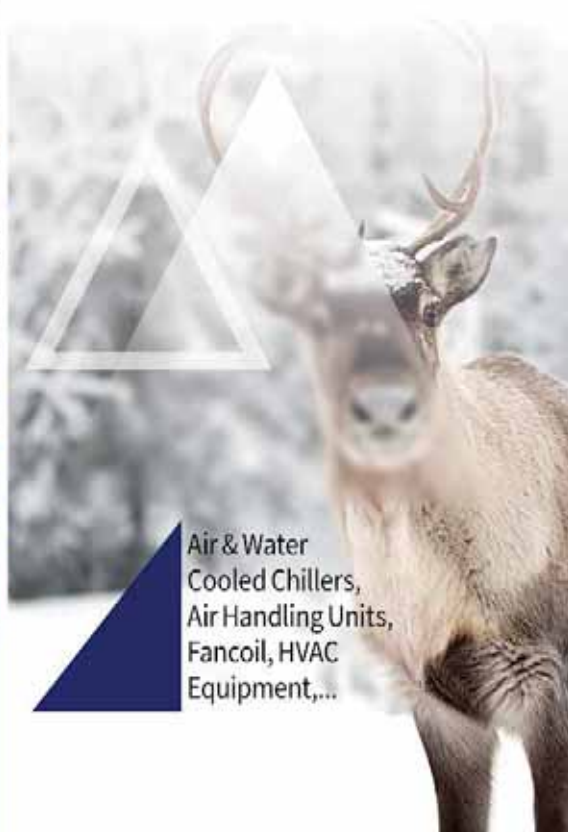
CHILLMAN
Coolest HVAC Around

www.chillman.ir



☎ 021 42362

📍 الطابق الرابع، رقم 2، الزقاق العاشر الغربي
شارع أحمد قصير، طهران، ایران



Air & Water
Cooled Chillers,
Air Handling Units,
Fancoil, HVAC
Equipment,...



Chillman/Cooling Solution

Designer & manufacturer of Air & Water Cooled Chillers, Air Handling Units, Fancoil, HVAC Equipment, Cold Storage Room & etc



Screw Air Cooled Chiller

Unitary Air-Cooled Chiller

Output Capacity: 100~1,000 RT
2 to 4 Circuit, Inner Grooved
Condenser, Shell & Tube Evaporator



Scan to Download
the Cataloge



Scan to Download
the Cataloge

Scroll Air Cooled Chiller

Unitary Air-Cooled Chiller

Output Capacity: 5~100 RT
1 to 2 Circuit, Inner Grooved Condenser,
Plate, Shell & Tube Evaporator



Air Handling Unit & Air Cooler

Heating & Cooling

Output Capacity: 100~50,000 cfm



Scan to Download
the Cataloge



Scan to Download
the Cataloge

Fancoil

Ceiling Mounted

Output Capacity: 200~1,200 cfm





ROMAN
Water solution

ROMAN, as a designer, manufacturer and operator of reverse osmosis desalination systems



PACKMAN

Packman Knowledge- Based Company, with more than 40 years of experience in the industry of facilities and water-related industries, has set one of its long-term goals on the independence of Iran in the field of fresh water supply.

In this regard, the grand project of Dariab has been defined in Packman Knowledge- Based Company with the presence of more than hundreds of experts, including engineers and faculty members.

Roman, which is derived from the name of the Packman Company and the RO (reverse osmosis), is indicative of this company activity area in the direction of supplying fresh water by the reverse osmosis method.

ROMAN working group is consists of distinguished graduates of the country's universities with doctorate, master's and bachelor's degrees in electricity, mechanics and chemistry. The goal of this working group is the basic and optimal design of reverse osmosis packages based on the highest efficiency and longest working life of the package. Since the problem of designing a reverse osmosis package offers many answers for the designer, therefore, a scientific approach to this problem is one of the concerns of the technical working group of the ROMAN project.

It is hoped that the country's needs in this field will be fully met by using the domestic expert force and relying on scientific connections with various scientific-industrial centers around the world.



021 42362



الطابق الرابع، رقم 2، الزقاق العاشر الغربي،
شارع أحمد قصير، طهران، إيران



www.roman.daaryaab.com



Roman/Water Solution

Designer & manufacturer Reverse Osmosis Plant & Package, Water Treatment, Softener & Filters and Chemical Dosing Systems, ...



Reverse Osmosis Plant

Forward, Reverse & Double RO
Output Capacity: 25 ~ 10,000 m³/day
TDS Range: Up to 30,000 ppm
Brackish & Sea Water Desalination



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Water Filters

Sand, Carbon & Cartridge Filter
Output Capacity: 10~ 200 m³/hr
Remove TSS to micro Particle



Water Softeners

Cation/Anion Resin Softener
Output Capacity:
30,000 ~ 3,600,000 grain
Working Pressure: Up to 4 barg



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

Chemical Dosing System

Acid, Chlorine & Special Fluid Dosing
Output Capacity: 100 ~ 5,000 Liter
Stainless Steel Mixer, Tank, Structure,
Control Instruments System





Packman Company, renowned for its highly precise and diverse solutions, is a leading manufacturer of products, such as carbon dioxide injectors, boilers, chillers, and water treatment equipment, which are designed to control greenhouse climate to maximize plant growth and health.



Reverse Osmosis Plant & Package, Water Treatment, Softener & Filters and Chemical Dosing Systems,...



www.greenmanco.com



021 42362

الطابق الرابع، رقم ٢، الزقاق العاشر الغربي، شارع أحمد قصير، طهران، إيران





Greenman/Sustainable Agriculture

Engineering & Designing Commercial Greenhouse Plant, CO₂ Dosing System, Flue gas Condenser & Special HVAC Systems, Sustainable Agriculture & etc



RECO - Flue Gas Condenser

CO₂ Cooling

Output Capacity: 50~ 1,000 kW

Working Pressure: Up to 25 barg
Stainless Steel Fin Tube Coil



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

PLANTA - CO₂ Dosing Package

CO₂ Control System for Greenhouse

Output Capacity: 300~ 4,500 cfm

Working Pressure: Up to 500 pa
Stainless Steel Body, Fan, Diverter,
Control Unit



Buffer Tank

Modular Tank

Output Capacity: 500 ~ 50,000 m³

Corrugated Body



Scan to Download
the Catalogue



Scan to Download
the Catalogue

OPTICO - Combination Heating & Dosing System

Efficiency: 98%

Output Capacity: 100 ~ 12,000 kW

Working Pressure: Up to 25 barg
Stainless Steel Body & Premix Burner

